

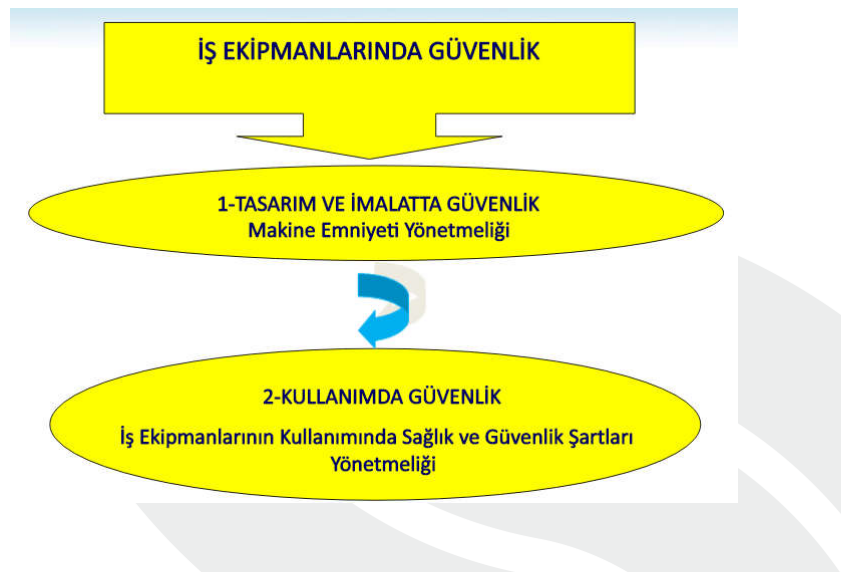
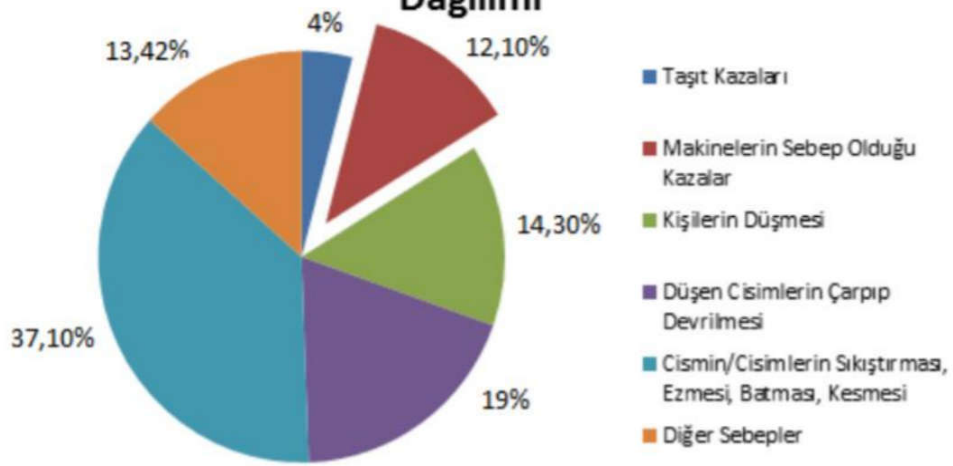
## Mevzuat Geçmişi

1475 Sayılı İş Kanunu → İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği

4857 sayılı İş Kanunu → İş Sağlığı ve Güvenliği

6331 sayılı İSG Kanunu → Müstakil İSG kanunu

## İş Kazalarının Kaza Sebeplerine Göre Dağılımı

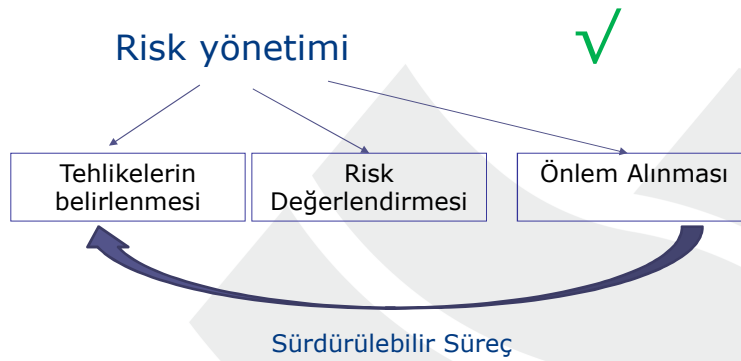


## Mevzuat Geçmişi

- **1974** – İşçi Sağlığı ve İş güvenliği Tüzüğü
- **2004** – İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği – **Uzman Kişi Kavramı**
- **2013** - İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
- **2017** - İş Ekipmanlarının Periyodik Kontrollerini Yapmaya Yetkili Kişilerin Kayıt Ve Eğitimlerine İlişkin Tebliğ

## Yeni Mevzuat Yaklaşımı

Tehlikelerin önlenmesi **X**



## İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği



## TANIM VE KAPSAMLAR

- İşyerinde iş ekipmanlarının kullanımı ile ilgili sağlık ve güvenlik yönünden uyulması gerekli asgari şartları belirlemektir.


### 2009/104/EC AB Direktifi

- **İş ekipmanı:** İşin yapılmasında kullanılan herhangi bir makine, alet, tesis ve tesisat



## TANIM VE KAPSAMLAR

**İş Ekipmanının Kullanımı:** İş ekipmanının çalıştırılması, durdurulması, kullanılması, taşınması, tamiri, tadili, bakımı, hizmete sunulması ve temizlenmesi gibi iş ekipmanı ile ilgili her türlü faaliyet olarak tanımlanır.

- **Periyodik kontrol:** Muayene, deney ve test Yönetmelikte belirtilen aralıklarda  
 Yetkili kişilerce
- **Bakım:** İş ekipmanında yapılan temizlik, ayar, kalibrasyon gibi işlemler

## PERİYODİK KONTROLLERDE TEMEL AMAÇ

- Gerekli önlemlerin alınması → Proaktif yaklaşım gereği
- Güvenli bir çalışma ortamı → Sağlıklı çalışan/ Sağlıklı toplum
- Aşınma, yıpranma ve deformasyon tespiti



## PERİYODİK KONTROLÜ KİM YAPAR?

- İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği Tüzüğü - 1974  
« **...ehliyeti hükümet veya mahalli idarelerce kabul edilen teknik elemanlar tarafından yapılır.**»
- Teknik eleman → Meslek Odalarına kayıtlı makine ve/veya elektrik mühendisi
- Uzman Kişi → 2004 İEKSGŞY



## İŞ EKİPMANLARININ KULLANIMINDA SAĞLIK VE GÜVENLİK ŞARTLARI YÖNETMELİĞİ -2013

- Periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişi:

Yönetmelikte belirtilen iş ekipmanlarının teknik özelliklerinin gerektirdiği ve EK-III'te yer alan istisnalar saklı kalmak kaydıyla ilgili branşlardan mühendis, teknik öğretmen, tekniker veya yüksek teknikerler



## PERİYODİK KONTROL İÇİN ASGARI GEREKLİLİKLER

- Ekipmanın ve yardımcı donanımlarının test ve deneyler
- Muayeneye konu olan ekipmanın üretim teknikleri, işletilmesi,
- Ekipmanın ve üzerindeki yardımcı donanımlarının uygunluğu,
- Ekipmandaki hasar mekanizmaları,
- İşletmede iş kazalarına neden olabilecek ve bu cihazlardan kaynaklanan güvensiz koşulların neler olabileceği, nasıl ortadan kaldırılabileceği
- Ekipmanın işletilmesi sırasında kullanılması zorunlu kişisel koruyucu donanım ve makine koruyucularının neler olduğu,

13

## PERİYODİK KONTROL GEREKEN DURUMLAR

- Ekipmanın kurulmasından sonra ve ilk defa kullanılmadan önce ve değişikliğinde
- Arızaya sebep olabilecek etkilere maruz kalarak tehlike yaratabilecek iş ekipmanında
- Çalışma şeklinde değişiklikler, kazalar, veya ekipmanın uzun süre kullanılmaması gibi iş ekipmanındaki güvenliğin bozulmasına neden olabilecek durumlardan sonra,

## PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR

- Periyodik kontroller, ilgili ulusal ve uluslararası standartlarda belirlenen aralıklarda ve kriterlere göre yapılır.
- Standart **X** → İmalatçının öngördüğü aralık ve kriterlerde
- İmalatçı tarafından belirlenme **X** → Risk Değerlendirmesi
- İstisnalar hariç periyodik kontrol aralığı maksimum **1 yıldır.**

## PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR

- İş sağlığı ve güvenliği yönünden uygun bulunmayan hususların tespit edilmesi ve bu hususlar giderilmeden iş ekipmanının kullanılmasının uygun olmadığının belirtilmesi halinde; bu hususlar giderilinceye kadar iş ekipmanı kullanılmaz.





## PERİYODİK KONTROLLER İLE İLGİLİ HUSUSLAR

- Eksikler giderilir. ✓
- İkinci kontrol ✓
- Yapılan düzeltici iş ve işlemler ✓
- Güvenli kullanılabilir ibaresi ✓
- İkinci periyodik kontrol belgesi ✓



## PERİYODİK KONTROLE TABİ İŞ EKİPMANLARI

- Basıncı kap ve tesisatlar
  - Basıncı Ekipmanlar Yönetmeliği
  - Taşınabilir Basıncı Ekipmanlar Yönetmeliği
  - Basit Basıncı Kaplar Yönetmeliği
- Makine mühendisleri, metalurji ve malzeme mühendisleri,
- Makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler,
- Makine tekniker veya yüksek teknikerleri



## PERİYODİK KONTROLE TABİ İŞ EKİPMANLARI

- Kaldırma ve iletme ekipmanları
  - İEKSGŞY Tablo 2' de belirtilen standartlar çerçevesinde
  - Makine mühendisleri, makine eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır.



## PERİYODİK KONTROLE TABİ İŞ EKİPMANLARI- Tesisatlar

- **Elektrik tesisatı** ve benzeri elektrik ile ilgili tesisat → elektrik mühendisleri, elektrik eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, elektrik tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından
- **Diğer tesisatlar** → makine mühendisleri, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır.

## PERİYODİK KONTROLE TABİ İŞ EKİPMANLARI

- Tezgahlar
  - Tezgâhlara yılda bir bakım ve muayene yapılması yeterlidir.
  - Preslerin muayeneleri TS EN 692+A1 ve TS EN 693+A2 standartlarına uygun olarak gerçekleştirilir.



## PERİYODİK KONTROL RAPORLARINDA BULUNMASI GEREKEN ASGARİ HUSUSLAR

1. Genel bilgiler
2. İş ekipmanına ait teknik özellikler
3. Periyodik kontrol metodu
4. Tespit ve değerlendirme
5. Test, deney ve muayene
6. İkaz ve öneriler
7. Sonuç ve kanaat
8. Onay



## RAPORUN BÖLÜMLERİ

- Genel bilgiler
  - ✓ İşyerinin adı, adresi, iletişim bilgileri,
  - ✓ Periyodik kontrol tarihi,
  - ✓ Bir sonraki periyodik kontrol tarihi
  - ✓ Gerekli görülen diğer bilgiler

## RAPORUN BÖLÜMLERİ

- İş ekipmanına ait teknik özellikler:  
iş ekipmanının:
  - ✓ adı,
  - ✓ markası,
  - ✓ modeli,
  - ✓ imal yılı,
  - ✓ ekipmanın seri numarası, konumu, kullanım amacı ile gerek görülen teknik özellikler ve diğer bilgilere

## RAPORUN BÖLÜMLERİ

- **Periyodik kontrol metodu**
- ✓ İlgili standart numarası ve adı,
- ✓ periyodik kontrol esnasında kullanılan ekipmanların özellikleri
- **Tespit ve değerlendirme:**
- ✓ periyodik kontrolden elde edilen değerlerin, iş ekipmanının teknik özelliklerini karşılayıp karşılamadığı hususu ile ilgili standartta sınır değerlere uygun olup olmadığı kıyaslanarak değerlendirilir.

## RAPORUN BÖLÜMLERİ

- **Yapılan test, deney ve muayene sonuçları**  
(hidrostatik test, statik test, dinamik test, tahribatsız muayene yöntemleri ve benzeri)
- **İkaz ve öneriler:**
- ✓ iş sağlığı ve güvenliği yönünden uygun bulunmayan hususların nasıl uygun hale getirileceğine ilişkin öneriler ile bu hususlar giderilmeden iş ekipmanının kullanımının güvenli olmayacağı belirtilir.

## RAPORUN BÖLÜMLERİ

- **Sonuç ve kanaat:**
  - İş ekipmanının varsa tespit edilen ve giderilen noksanlıklar açıklanarak, bir sonraki periyodik kontrole kadar geçecek süre içerisinde görevini güvenli bir şekilde yapıp yapamayacağı belirtilir.
- **Onay:**
  - ✓ Kimlik bilgileri, mesleği, diploma tarihi ve numarasına ilişkin bilgiler, **Bakanlık kayıt numarası** ile raporun kaç nüsha olarak düzenlendiği belirtilerek, imza altına alınır.

## PERİYODİK KONTROLLERDE YENİ DÖNEM

- İEKSGŞY Madde 13:

### **Periyodik kontrolleri yapmaya yetkili kişilerin bildiri**



İş Ekipmanlarının Periyodik Kontrollerini Yapmaya Yetkili Kişilerin Kayıt Ve Eğitimlerine İlişkin Tebliğ – 01.11.2017

## PERİYODİK KONTROLLERDE YENİ DÖNEM

- Pilot iller : Kırıkkale ve Eskişehir
- Pilot Uygulama Süresi :Asgari 1 Yıl → 81 ile Yaygınlaştırma
- Temel Eğitim Zorunluluğu
- Eğitim Tamamlama süreleri
  - Pilot iller → 1 yıl
  - Pilot iller harici → pilot uygulama süreci+ 2 yıl
- Geçici ve kalıcı kayıt numarası uygulaması

## PERİYODİK KONTROLLERDE YENİ DÖNEM

- Eğitim programı ve süresi
  1. Mevzuat eğitimi.
  2. İş ekipmanları muayene tekniklerine sistematik yaklaşım.
  3. Periyodik kontrol esnasında alınması gereken temel iş sağlığı ve güvenliği önlem, yöntem ve kuralları.
  4. Ölçme ve deney cihazlarının tanıtılması, kalibrasyon ve doğrulamaların değerlendirilmesi.
  5. Raporlama.
  6. Çalışma etiği ve sorumluluklar.
  7. Sınav.



## PERİYODİK KONTROLLERDE YENİ DÖNEM

- Ders içerikleri; uluslararası standartlara uygun, yazılı, işitsel ve görsel materyallerle desteklenmiş bir şekilde hazırlanır.
- Eğitim Süresi sınav dahil en az 2 gün.
- Eğitim örgün olarak düzenlenecektir.

## PERİYODİK KONTROLLERDE YENİ DÖNEM

- **Eğitim verebilecek Kurum ve Kuruluşlar**  
Bakanlık ile protokol yapmak suretiyle:
  - Üniversiteler (makine, inşaat, elektrik veya elektrik–elektronik mühendisliği bölümlerini bünyesinde bulunduran)
  - Örgün olarak eğitim vermede yetkin, personel belgelendirme konusunda en az 5 yıl akredite olan
- Kamu kurum ve kuruluşları
- Kamu kurumu niteliğindeki meslek kuruluşları



## EKİPNET

**Kişisel Bilgilerim**

Tc Kimlik No  Ad Soyad  Telefon \*  Telefon Girmiz.

Toplam Mesleki Tecrübe (Yıl)

Eposta \*  KEP Adresi  Email Adresinizi Girmiz!

Kullanıcı Türü  Özel

© 2018 T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı | Versiyon : 1.6.0

## EKİPNET

- İş ekipmanlarının periyodik kontrollerini yapmaya yetkili kişilerin elektronik ortamda kayıt ve bildirim



## EKİPNET

### • Elektronik ortama kayıt için istenecek bilgiler

- Adı ve soyadı.
- T.C. kimlik numarası.
- Mezun olduğu okul, bölüm ve mezuniyet tarihi.
- Kamu kurumunda çalışan personel için çalıştığı kurum veya kuruluşun unvanı.
- Periyodik kontrol yapacak kuruluşlarda çalışan kişiler için kuruluşun Sosyal Güvenlik Kurumu işyeri sigorta sicil numarası ile varsa hizmet yeterlilik belge numarası veya akreditasyon numarası.
- Özel işyerlerinde çalışan kişiler için işyerinin sigorta sicil numarası.
- Periyodik kontrol yapacağı iş ekipmanı türü.
- E-posta adresi.
- Telefon numarası.

## İş Ekipmanları Periyodik Kontrol Çalıştayı

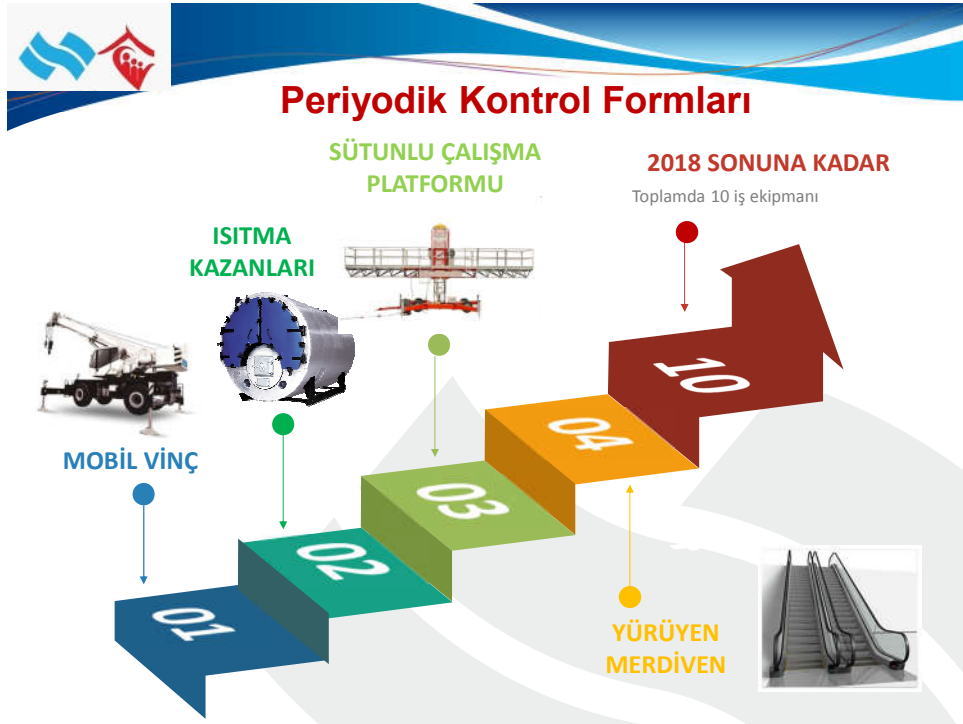
**Tarih:** 08-09 Mart 2018

**Yer:** İSGÜM

### Katılımcılar

- ✓ TSE
- ✓ MMO
- ✓ İş Teftiş Kurulu Başkanlığı
- ✓ TÜRKAK
- ✓ Üreticiler
- ✓ Muayene Kuruluşu temsilcileri



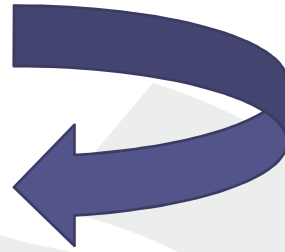


**T.C. AİLE, ÇALIŞMA VE SOSYAL HİZMETLER BAKANLIĞI**

**PERİYODİK KONTROLLERDE YENİ DÖNEM**

ÇSGB – TSE protokol:

- Mobil Vinç
- Yürüyen Merdiven
- Sütunlu Çalışma Platformu
- Kalorifer Kazanları
- Periyodik kontrol raporlarının standardizasyonu –
- Kontrol kriterlerinin ortaklaştırılması ve metot tanımı





## TEŞEKKÜRLER

[isekipmanlari.isgum@ailevecalisma.gov.tr](mailto:isekipmanlari.isgum@ailevecalisma.gov.tr)

[ali.coktu@ailevecalisma.gov.tr](mailto:ali.coktu@ailevecalisma.gov.tr)



## TEŞEKKÜRLER

